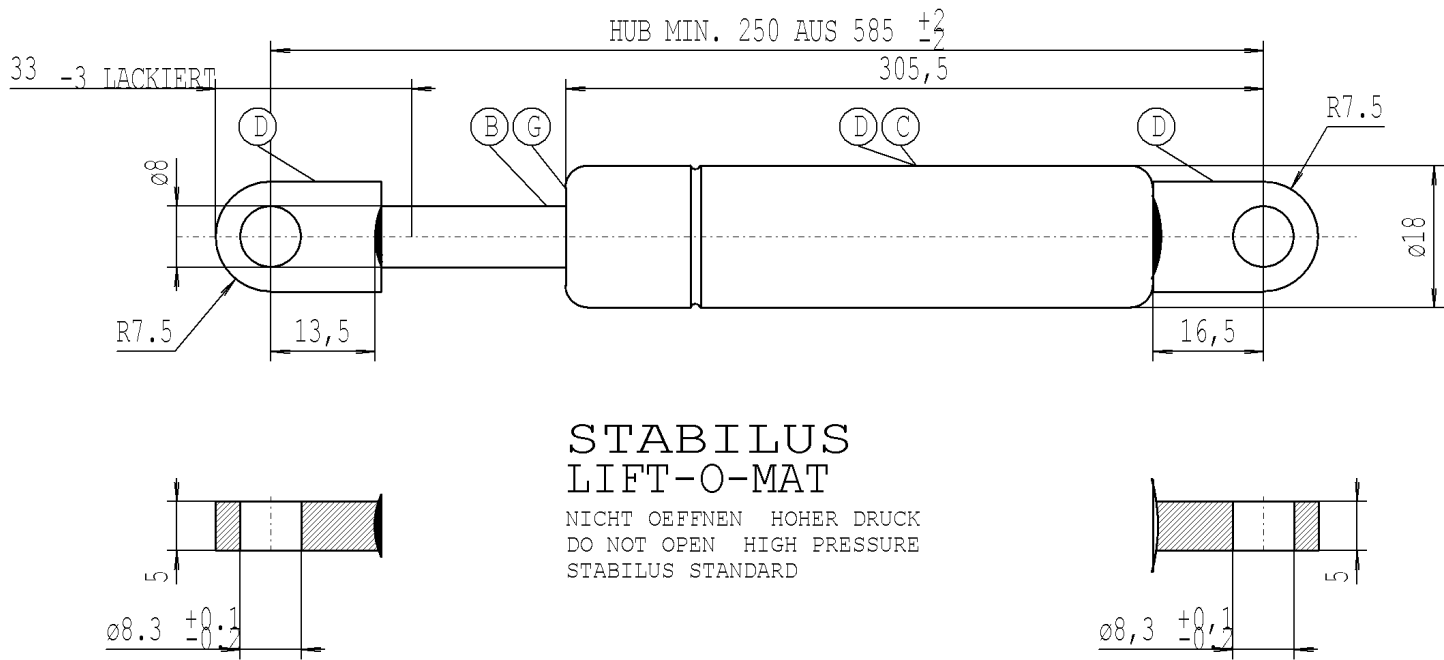


Bestimmt fuer internen Gebrauch und Kunde

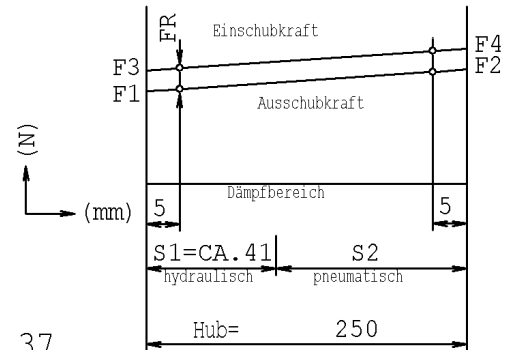


STABILUS LIFT-O-MAT

NICHT OEFFNEN HOHER DRUCK
DO NOT OPEN HIGH PRESSURE
STABILUS STANDARD

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung unzulassig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.
- Aufdruck darf nicht entfernt werden.
- Ausschubgeschwindigkeit VS2=0,15-0,4 (M/S)
- Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach STAB-Spec. 10009033
- Ausschubgeschwindigkeit gemessen nach STAB-Spec. 10005451
- Pruefung der Feder mit Kolbenstange nach unten
- Anschuesse ausrichten, zulaessige Abweichung ± 5 DEG
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschaedigung schuetzen
- Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
- Zeichnung nicht massgetreu
- Einbauvorschrift. n. STAB-Spec. 10005593 beachten
- Einbaulage: In Ruheposition mit Kolbenstange nach unten einbauen. Hierdurch maximale Lebensdauer der Gasfeder gewährleistet.
- Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis +80°C
- Bauteilpruefung Gasfeder nach STAB-Spec. 10010035



$X = F2 / F1 = 1,37$
 $FR_{max} = F3 - F1$

- B | Nislide schwarz
- C | Aufdruck weiss
- D | schwarz lackiert
- G | im gesamten Boerdelbereich geolt

nicht registrierte Kopie
Ausdruck unterliegt nicht dem Aenderungsdienst

AENDERUNG	NEU	GT/Boerdelinnenbereich geolt	Ueberarbeitung	UEBERARBEITUNG	UEBERARBEITUNG
	ALT	BZ/	%	%	-
	MIT.NR.	2899/92	0262/93	502770	565462
	NAME	01.12.92 Schnass	02.02.93 Schnass	14.07.98 Schnass	23.5.08 SCHAEPER
	NR.	4	5	6	7

STABILUS

Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

Kraefte (statisch gemessen)

F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
Ausschubkraft	Einschubkraft	Reibung
500 ±20	820	45

MASSE OHNE TOLERANZANGABE

LIFT-O-MAT

03 01 0816 10 250

ERSTELLT		GEPRUEFT	
DATUM 01.12.1992	NAME Schnass		
Dokument Nr.:10001410			
084786			